



腾达

钢塑管道
健康绿色环保



江苏·腾达

常州腾达管业有限公司

CHANGZHOU TENGDA PLASTIC PIPE INDUSTRY CO., LTD.





江苏·腾达

科学管理

诚信经营

腾达

钢塑管道
健康绿色环保





公司简介

江苏·腾达常州腾达管业有限公司，是国内较早专业从事钢塑复合管科研、生产、销售为一体的技术创新型企业。主要产品有：PSP钢塑复合压力管（件），衬塑、涂塑钢塑复合管（件），工业防腐钢塑管道，成套钢塑管生产和检测设备。公司拥有先进的生产设备和完善的检测手段，具备制作超大口径钢塑管道的生产能力和工程运行业绩。公司除常州总部外，分别在包头、昆明、成都建有钢管制造基地，产品服务全国并远销海外。

“腾达”牌系列钢塑复合管（件）产品经国家建筑材料测试中心、国家化学建筑材料测试中心、国家电力工业电气设备质量检验测试中心、国家安全生产矿用设备检测检验中心、中国疾病预防控制中心、国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心等权威质量、卫生检测机构的抽检和检测，全部符合质量标准和卫生要求。取得了江苏省卫健委颁发的《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》、安标国家矿用产品安全标志中心颁发的《矿用产品安全标志证书》。是江苏省建设厅科技成果推广项目，企业通过质量、环境、职业健康管理体系建设认证，经评审被授予“中国环保建材产品用户首选品牌”，“江苏省质量信得过产品”获得国家“工程建设推荐产品证书”。是中国建筑金属结构给排水管道行业委员会（CBW）常务委员、钢塑管行业技术专家委员会单位，是国家CJ/T120《给水涂塑复合钢管》标准，CECS 125《建筑给水钢塑复合管工程技术规程》，GB/T28897《钢塑复合管》标准的起草单位之一。

公司生产销售的dn20-dn250 PSP钢塑复合压力管（件），DN15—DN400衬塑复合管，DN25-DN2500涂塑（内涂、外涂、内外涂）复合钢管，各种化工重防腐钢塑管、热浸（涂）塑电缆专用穿线管、煤矿井下用内外涂塑复合钢管、消防专用涂覆钢管等产品，已广泛应用于给排水、消防、燃气、石油、矿山、电力、交通、化工和海水淡化、净化水处理系统工程中，钢塑复合管年生产能力达5万吨。

公司以“科学管理、诚信经营”为发展理念，致力满足广大客户的需求，欢迎各界朋友来我公司进行广泛的交流与合作。





江苏·腾达

资质及荣誉



腾达 钢塑管道 健康 绿色环保

江苏省国产涉及饮用水卫生安全产品 卫生许可批件

共2页第1页

产品名称	腾达钢塑复合复合压管
产品类别	管配水设备(管材)
产品规格型号	PSP-0-09-0100-000
申请人	常州腾达钢管有限公司
申请单位地址	常州新北区黄河南路279号
实际生产企业	常州腾达钢管有限公司
实际生产企业地址	常州新北区黄河南路279号
生产地址	常州新北区黄河南路279号
批准文号	(苏)卫水字(2013)第3204-0001号
批准日期	2013年08月20日
有效期至	截至 2018 年 08 月 09 日
备注	1. 本批件所列产品不得用于制热采暖、蒸气、压缩、压缩空气、冷冻、冷却、热水、冷凝水等非饮用水的配水系统。必须使用本批件所列的生产厂生产。 2. 腾达对本批件所列材料和产品的卫生安全性进行了评估,未对其他产品的功能和其他质量问题进行评价。
备注	请于批件有效期满30个工作日之内提出延续申请。



2013年08月20日

共2页第2页

产品技术信息

【产品说明】

该产品为腾达钢塑复合压管,其卫生要求应符合《生活饮用水配水设备及防护材料卫生安全评价规程》(2001)。

【主要成分支部件】

冷轧碳钢管
聚丙烯管
热塑环形膨胀节

【使用范围】

用于生活饮用水的输送。

【注意事项】

- 腾达钢塑复合压管应与相应的管件配套使用,使用工作压力≤2.5Mpa。
- 在产品运输过程中,不应碰撞或剧烈撞击,不得与有毒有害物质分装运输。
- 储存过程中应平堆放放在阴凉处,并远离热源、火种,不将堆放室外阳光直射和严寒场所,不得与有毒有害肥料,储存环境温度≤40℃。



江苏省涉及饮用水卫生安全产品

共2页第1页

产品名称	腾达钢塑复合管(PE)钢管复合管
产品类别	管配水设备(管材)
产品规格型号	DN20mm-100mm
产品技术信息	
【产品说明】	腾达钢塑复合管(PE)钢管复合管是常州腾达钢管有限公司采用先进的PE塑料管材和镀锌钢管经热熔胶粘接而成的一种新型管材。该产品分为生活饮用水配水设备及防护材料卫生安全评价报告、生产厂报告。
【主要成分支部件】	主要成分:钢管、聚丙烯管(PE)
【使用范围】	用于输送温度不低于-40℃,公称压力不大于2.5Mpa的生活饮用水系统。
【注意事项】	1.与本批件所列管件配套使用。 2.不得将产品存放在热源、不得与有毒有害物品、化学物品接触,储存温度为-40℃~45℃,结合各项目。 3.腾达对本批件所列材料和产品的卫生安全性进行了评估,未对其他产品的功能和其他质量问题进行评价。 4.需要备注的其他内容。
【其它需要说明的问题】	无

共2页第2页

申请人	常州腾达钢管有限公司
申请人地址	常州新北区黄河南路279号
实际生产企业	常州腾达钢管有限公司
实际生产企业地址	常州新北区黄河南路279号
申报地址	常州新北区黄河南路279号
批准文号	常卫水字(2013)第3204-0001号
批准日期	2013年08月20日
有效期至	截至 2018 年 08 月 20 日
备注	1. 如果存在多个生产企业,应分别注明每个实际生产企业名称和地址。 2. 本批件只对所列产品的卫生安全性负责,其余产品由企业、住所(经营场所)一致的产品负责,必须承担本批件所列的卫生安全评价报告、生产厂报告。 3. 腾达对本批件所列材料和产品的卫生安全性进行了评估,未对其他产品的功能和其他质量问题进行评价。 4. 需要备注的其他内容。
【其它需要说明的问题】	请于批件有效期满30日之内提出延续申请。



2013年08月20日



江苏省涉及饮用水卫生安全产品

共2页第1页

产品名称	腾达钢塑复合管(PE)钢管复合管
产品类别	管配水设备(管材)
产品规格型号	DN20mm
产品技术信息	
【产品说明】	腾达钢塑复合管(PE)钢管复合管是常州腾达钢管有限公司采用先进的PE塑料管材和镀锌钢管经热熔胶粘接而成的一种新型管材。该产品分为生活饮用水配水设备及防护材料卫生安全评价报告、生产厂报告。
【主要成分支部件】	主要成分:钢管、聚丙烯(PE)管材
【使用范围】	用于输送温度不低于-40℃,公称压力不大于2.5Mpa的生活饮用水。
【注意事项】	1.不得将产品存放在热源、不得与有毒有害物品、化学物品接触,储存温度为-40℃~45℃,结合各项目。 2.腾达对本批件所列材料和产品的卫生安全性进行了评估,未对其他产品的功能和其他质量问题进行评价。 3.需要备注的其他内容。
【其它需要说明的问题】	请于批件有效期满30日之内提出延续申请。

共2页第2页

申请人	常州腾达钢管有限公司
申请人地址	常州新北区黄河南路279号
实际生产企业	常州腾达钢管有限公司
实际生产企业地址	常州新北区黄河南路279号
申报地址	常州新北区黄河南路279号
批准文号	常卫水字(2013)第3204-0001号
批准日期	2013年08月20日
有效期至	截至 2018 年 08 月 20 日
备注	1. 如果存在多个生产企业,应分别注明每个实际生产企业名称和地址。 2. 本批件只对所列产品的卫生安全性负责,其余产品由企业、住所(经营场所)一致的产品负责,必须承担本批件所列的卫生安全评价报告、生产厂报告。 3. 腾达对本批件所列材料和产品的卫生安全性进行了评估,未对其他产品的功能和其他质量问题进行评价。 4. 需要备注的其他内容。
【其它需要说明的问题】	请于批件有效期满30日之内提出延续申请。



2013年08月20日

申请人	常州腾达钢管有限公司
申请人地址	常州新北区黄河南路279号
实际生产企业	常州腾达钢管有限公司
实际生产企业地址	常州新北区黄河南路279号
申报地址	常州新北区黄河南路279号
批准文号	常卫水字(2013)第3204-0001号
批准日期	2013年08月20日
有效期至	截至 2018 年 08 月 20 日
备注	1. 如果存在多个生产企业,应分别注明每个实际生产企业名称和地址。 2. 本批件只对所列产品的卫生安全性负责,其余产品由企业、住所(经营场所)一致的产品负责,必须承担本批件所列的卫生安全评价报告、生产厂报告。 3. 腾达对本批件所列材料和产品的卫生安全性进行了评估,未对其他产品的功能和其他质量问题进行评价。 4. 需要备注的其他内容。
【其它需要说明的问题】	无



2013年08月20日



江苏·腾达

部分产品国家权威机构检测报告



PSP钢塑管国检、卫生报告
热浸塑电缆管国检报告

衬（涂）塑钢管国检、卫生报告
化工电力用钢管国检报告

腾达 钢塑管道 健康绿色环保



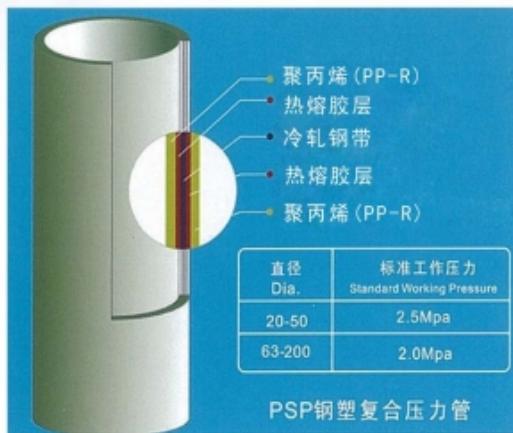
消防涂覆管国检报告

矿用双抗涂塑管国检报告



江苏·腾达

PSP钢塑复合压力管



“腾达”牌PSP钢塑复合压力管，是一种金属与塑料复合的新型管材。其国标规格为：dn20~dn250。结构为：五层复合结构，钢带经过辊压成型，并进行氩弧对接焊，形成中间层钢管，钢管内外覆PP-R膜，PP-R层与钢管层间涂热熔胶而复合。此五层复合结构克服了钢管存在的易腐蚀、有污染、笨重、使用寿命短和塑料管存在的强度低、膨胀量大，易变形的缺陷，而又具有钢管和塑料管的优点，隔氧性好，有较高的钢性和较高的强度，埋地管容易探测等。钢塑复合压力管可广泛应用于建筑工程、石油、化工、制药、食品、矿山、燃气等领域。钢塑复合压力管根据应用环境可使用电磁双热熔连接和法兰连接。

力学性能：抗拉强度275~320Mpa，是纯塑料管的7~8倍。

导热系数：0.46~0.57(W/m·k)，具有良好的隔热保温性能，约为钢管的1/100，但比保温材料高几倍，接近塑料管的导热系数。**线膨胀系数：**1.2×10⁻⁵/℃，是纯塑料管的1/10~1/12。

水力性能：钢塑复合压力管内壁粗糙度为0.007mm，内壁光滑，输送流体时，阻力损失小，不结垢，该结构集刚柔一体，可迅速消除管道系统内的压力冲击，不产生水锤噪音。**耐腐蚀性：**PP-R材料高温不溶于任何已知溶剂，钢塑复合管的内外层聚丙烯，是一种非极性材料，化学性能稳定。高温下，不溶于任何已知溶剂，能耐各种酸、碱、盐溶液的腐蚀。

卫生性能：卫生无毒，产品可用于直饮水输送。

自示踪性：可用磁性金属探测器进行寻踪，不必另埋跟踪或保护标记，可避免挖掘性破坏，为抢修和维护提供了极大的便利。

使用寿命：正常温度，压力范围内，可使用50年。

执行标准：CJ/T183《钢塑复合压力管》 卫生性能符合GB/T17219

用途及范围

- **建筑工程** 适用于城市建设市政给排水、饮用水、热网回水、天然气、燃气输送管道。
- **化学工业** 酸、碱、盐的制造业，石油化工、化肥、农药、制药、化学、矿山、橡胶塑料等行业输送腐蚀性气体、液体、固体粉末的工艺管及排放管。
- **油、气田** 含油污水、气田污水、油气混合物、油井回注聚合物液体的集输管道和二次、三次采油及集输工艺管。
- **矿山** 矿浆、尾矿、通风管及工程用管。纺织、印染、造纸业输送腐蚀性介质的工艺配管及排放管。
- **有色金属** 用于有色金属冶炼中的腐蚀性介质输送。
- **农业** 深井管、滤水管、暗区输送管、排水管、灌溉给水用管等。
- **造船业** 船上污水管、排水管、压舱水管、通风管等。海水输送海水淡化厂、海边电厂、海港城市的海水输送、海底管线及光缆电缆屏蔽导管等。
- **热电工程** 工艺用水回水输送、废渣输送。

PSP钢塑复合压力管给水管规格尺寸

公称压力 (PN/Mpa)												
			1.25					1.6				
公称外径 (mm)	最小平均外径 (mm)	最大平均外径 (mm)	内层聚乙(丙烯)厚度 (mm)	铜带最小厚度 (mm)	外层聚乙(丙烯)厚度 (mm)	管材壁厚 (mm)	管材壁厚偏差 (mm)	内层聚乙(丙烯)厚度 (mm)	铜带最小厚度 (mm)	外层聚乙(丙烯)厚度 (mm)	管材壁厚 (mm)	管材壁厚偏差 (mm)
16	16.0	16.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	20.0	20.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	25.0	25.3	-	-	-	-	-	1.0	0.2	0.6	2.5	+0.4/-0.2
32	32.0	32.3	-	-	-	-	-	1.2	0.3	0.7	3.0	+0.4/-0.2
40	40.0	40.4	-	-	-	-	-	1.3	0.3	0.8	3.5	+0.5/-0.2
50	50.0	50.5	1.4	0.3	1.0	3.5	+0.5/-0.2	1.4	0.4	1.1	4.0	+0.8/-0.2
63	63.0	63.6	1.6	0.4	1.1	4.0	+0.7/-0.2	1.6	0.5	1.2	4.5	+0.9/-0.2
75	75.0	75.7	1.6	0.5	1.1	4.0	+0.7/-0.2	1.7	0.6	1.4	5.0	+1.0/-0.2
90	90.0	90.8	1.7	0.6	1.2	4.5	+0.8/-0.2	1.8	0.7	1.5	5.5	+1.2/-0.2
100	100.0	100.8	1.7	0.6	1.2	5.0	+0.8/-0.2	-	-	-	-	-
110	110.0	110.9	1.8	0.7	1.3	5.0	+0.9/-0.2	1.9	0.8	1.7	6.0	+1.4/-0.2
160	160.0	161.6	1.8	1.0	1.5	5.5	+1.0/-0.2	1.9	1.3	1.7	6.5	+1.6/-0.2
200	200.0	202.0	1.8	1.3	1.7	6.0	+1.2/-0.2	2.0	1.7	1.7	7.0	+1.8/-0.2
250	250.0	252.4	1.8	1.6	1.9	6.5	+1.4/-0.2	2.0	2.1	1.9	8.0	+2.0/-0.2
315	315.0	317.5	1.8	2.0	1.9	7.0	+1.6/-0.2	2.0	2.7	1.9	8.5	+2.4/-0.2
400	400.0	403.0	1.8	2.6	2.0	7.5	+1.8/-0.2	2.0	3.4	2.0	9.5	+2.8/-0.2

公称压力 (PN/Mpa)												
			2.0					2.5				
公称外径 (mm)	最小平均外径 (mm)	最大平均外径 (mm)	内层聚乙(丙烯)厚度 (mm)	铜带最小厚度 (mm)	外层聚乙(丙烯)厚度 (mm)	管材壁厚 (mm)	管材壁厚偏差 (mm)	内层聚乙(丙烯)厚度 (mm)	铜带最小厚度 (mm)	外层聚乙(丙烯)厚度 (mm)	管材壁厚 (mm)	管材壁厚偏差 (mm)
16	16.0	16.3	0.8	0.2	0.4	2.0	+0.4/-0.2	0.8	0.3	0.4	2.0	+0.4/-0.2
20	20.0	20.3	0.8	0.2	0.4	2.0	+0.4/-0.2	0.8	0.3	0.4	2.0	+0.4/-0.2
25	25.0	25.3	1.0	0.3	0.6	2.5	+0.4/-0.2	1.0	0.4	0.6	2.5	+0.4/-0.2
32	32.0	32.3	1.2	0.3	0.7	3.0	+0.4/-0.2	1.2	0.4	0.7	3.0	+0.4/-0.2
40	40.0	40.4	1.3	0.4	0.8	3.5	+0.5/-0.2	1.3	0.5	0.8	3.5	+0.5/-0.2
50	50.0	50.5	1.4	0.5	1.5	4.5	+0.8/-0.2	1.4	0.5	1.5	3.5	+0.8/-0.2
63	63.0	63.6	1.7	0.6	1.7	5.0	+0.9/-0.2	-	-	-	-	-
75	75.0	75.7	1.9	0.6	1.9	5.5	+1.0/-0.2	-	-	-	-	-
90	90.0	90.8	2.0	0.8	2.0	6.0	+1.2/-0.2	-	-	-	-	-
100	100.0	100.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	110.0	110.9	2.0	1.0	2.2	6.5	+1.4/-0.2	-	-	-	-	-
160	160.0	161.6	2.0	1.6	2.2	7.0	+1.6/-0.2	-	-	-	-	-
200	200.0	202.0	2.0	2.0	2.2	7.5	+1.8/-0.2	-	-	-	-	-
250	250.0	252.4	2.0	2.6	2.3	8.5	+2.2/-0.2	-	-	-	-	-
315	315.0	317.5	2.0	3.3	2.3	9.0	+2.4/-0.2	-	-	-	-	-
400	400.0	403.0	2.0	4.3	2.3	10.0	+2.8/-0.2	-	-	-	-	-

PSP钢塑复合电缆穿线管规格尺寸 (参考)

公称外径 (mm)	最小平均外径 (mm)	最大平均外径 (mm)	内层聚乙烯厚度 (mm)	铜带最小厚度 (mm)	外层聚乙烯厚度 (mm)	管材壁厚 (mm)
50	50.0	50.3	1.4	0.3	1.0	3.5
63	63.0	63.6	1.6	0.4	1.1	4.0
75	75.0	75.7	1.7	0.5	1.1	4.0
90	90.0	90.8	1.7	0.6	1.2	4.5
100	100.0	100.8	1.8	0.6	1.2	5.0
110	110.0	110.9	1.8	0.7	1.3	5.0
125	125.0	126.1	1.8	0.8	1.4	5.2
160	160.0	161.6	1.8	1.0	1.6	5.5
180	180.0	180.1	1.8	1.2	1.6	5.8
200	200.0	202.0	1.8	1.3	1.7	6.0



江苏·腾达

电磁感应加热双热熔管件

电磁熔管件的主要特点：

- 1、与传统采用模头加热再承插的双热熔管件相比，电磁熔接结构的双热熔管件在管件的承插口都有相应的结构变化，由于加入了观察口装置，以及与电磁熔接有关的插口结构，在安装过程中能够保证安装结果的稳定统一。
- 2、采用先承插后电磁感应熔接的方式，省时省力，能够一定程度上降低安装成本。
- 3、易于判断安装效果。通过管材外壁塑料与管件承口塑料的熔合情况肉眼判断安装效果。因为插口高度低于承口，所以当承口与管材外壁已熔合成功时，插口与管材内壁塑料的熔合完全成功。
- 4、能够让插口不会收缩堵塞管道或缩小管道通径，同时插口塑料与管材内壁塑料完全熔为一体，熔接安全性大幅提高。
- 5、如果出现接口部分渗漏，可以多次重复补焊，且带水作业修复成功概率较高。



等径直接



异径直接



90度弯头



45度弯头



内外丝直接



内外丝三通



法兰头



法兰盘及盲板



异径三通



截止阀



等径三通



内外丝弯头



PSP管道安装工具

电磁熔接和电熔连接的安装工具和流程基本相同，主要包括以下机具：

断管：需要工具--割刀、切割机、往复锯



割刀



切割机



往复锯

端口处理：需要工具--角磨机、百叶轮、百叶磨头



角磨机



百叶轮



百叶磨头

承插：需要工具--卷尺、记号笔、橡胶锤



卷尺



记号笔



橡胶锤

熔接/连接：需要工具--PSP专用电磁熔焊机



电磁熔焊机





江苏·腾达

PSP钢塑复合压力管施工要求

特点

PSP管根据应用环境可使用电磁双热熔管件，普通双热熔管件、扩口管件、内胀管件弹性密封圈式内承口管件等连接方式，电磁双热熔管件连接为其中的一种。该管件连接克服了钢管存在的易腐蚀、有污染、笨重、使用寿命短和塑料管强度低、膨胀量大、易变性的缺陷，集隔氧性好、较高钢性和强度、埋地易探的特点。使用新材料、流水线式安装工艺，比传统材料、工艺提高了效率。先承插后电磁热熔流水线作业大大提高了工程效率，保证PSP管的施工质量。严格按照国家规定的安装技术规程和出厂安装使用说明书进行安装使用确保质量水平达到优良要求。



适用范围

电磁双热熔型钢塑复合管适用于工业与民用建筑室内外生活和消防给水系统设计压力不大于2.0Mpa，工作介质温度为5℃~70℃，公称外径不大于250mm的供水系统。

焊接工艺流程

PSP管的施工是将成品的管材和配套的专用电磁双热熔管件，电磁双热熔阀门，采用电磁双热熔专用的电磁感应加热施工机具，按照严格的工艺步骤、操作要求，连接成一个安全可靠、卫生且高强度、不变形、耐腐蚀、阻力小、使用寿命长等优点的给水管路。与普通复合钢塑管的主要区别在于它的作用是一方面隔离管内的钢层与水接触，避免水受二次污染，增加管件和管材的熔接长度以增强运行的可靠性。

管道连接具体流程

1. 准备工作

检视管材品质以及按照设计标准查看管身上的压力等级及对应壁厚。管材拆封之后应对管口进行检查，确保管口完好，若端口有局部锈蚀或脱层情况，应将端口切除一部分，直到看不到塑料脱层为止。测试环境温度，确保环境温度在5℃~38℃之间。测试焊机工作电压，由于电压起伏时对电磁熔接加热设备输出功率影响较大，熔接前应确保工作电压处于220V±10V，不满足此条件下应增加稳压器等设备确保电压满足该数值。

2. 定长切割

切割时力求端口平整，断面需与管材中轴线垂直，对端口进行修整并少量倒角保证承接方便。对于dn50mm-dn250mm口径管道应对焊接部位管材内外表面氧化层进行清理，所有处理好的端口应用酒精和抹布清洁干净。

3. 测量管件承插深度并用油性记号笔在管材外壁做好承插深度标记，将管材管件完全承插到位后在管件外壁紧贴管件端口位置做一环形标示线。

4. 按照厂家技术员指导的焊接工艺和电磁双热熔焊机使用说明书进行焊接，每完成一个接口的焊接应在焊接完成的接口做上焊接完成的标记。

保证有效熔接质量的其他要求



PSP管专用电磁热容管件



一般规定

管材、管件进入施工现场后应在同一批中抽样，进行外观、规格、尺寸等检查，不得使用任何有损坏迹象的管材、管件，如有发现管道质量异常，应停止使用。

管道连接时应采用厂家提供的专用焊接连接工具。

管道连接的操作人员，应经过专门培训，合格后上岗。

搬运管材和管件时，应包装良好、小心轻放、避免油污，严禁剧烈撞击、与尖锐物品碰触和抛摔滚拖。

管材和管件应存放在通风良好的库房或简易棚内，不得露天存放，管材和管件端口不要淋雨和沾水，注意防火，远离热源。

管材应水平堆放在平整的地面上，管件应逐层码放整齐，堆置高度不应超过1.5m。

管道系统在熔接前请保证所有管材管件中轴线在同一条直线上，做好固定和支撑措施，保证熔接过程中管材管件接口部位不受应力影响。

明敷管道、埋地管道

明敷管道在采用金属管卡或支吊架时，金属管卡与官道之间应采用塑料带或橡胶等软物隔垫，厚度不小于2mm。钢塑复合压力管与金属管配件连接部位，应在钢塑复合压力管一端设管卡。

埋地管道沟槽开挖应符合设计要求以及现行国家标准《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268的规定执行。地下水位高的场地，必须做好排水措施，漕底不得受水浸泡。管基应敷设在原状土层上，原状土为软土层时，应进行地基处理，岩石地基应敷设>0.1m的砂层。管道应根据工程进度分段施工，管道连接时管口位置应进行密封保护。管道穿越墙壁、铁路、公路、河流时应加设钢或钢筋混凝土套管，套管内若有接头，则必须在试压后方可进行穿越敷设。管道敷设后应及时进行回填。连接部位应待管道水压测试合格后再进行回填。管道回填分两次进行，宜用0.1-0.15m厚细土回填管道两侧。管道在试压时，除接口部位外，管顶以上回填土厚度不应小于0.5m。





江苏·腾达

衬塑复合钢管(内衬塑、内外衬塑)

缩合式衬塑钢管

“腾达”牌衬塑复合钢管采用优质热镀锌焊接钢管或焊管、无缝钢管内衬食品级塑料(PE、PP)，经加热加压膨胀胶合的工艺复合而成，分热水型和冷水型。

“腾达”牌衬塑复合钢管与其他各种金属管、塑料管、复合管相比，它综合了各种管道的特点，既有钢管的高强度、高延展性、低温脆性好、膨胀系数小、又有塑料管耐腐蚀、耐磨损、流体阻力小等优点，是一种性价比较高的给排水、防腐绿色管道，被国内外各行业越来越广泛的采用。

用途及范围

“腾达”牌衬塑复合钢管根据不同材质，适用于0℃~95℃的工作环境，可广泛用于高层建筑给排水、自来水供给企业、住宅小区中冷热水输送以及工业循环用水、消防喷淋等各种流体输送。

(根据使用要求，钢管可选用焊管、镀锌钢管、无缝钢管)

执行标准：《GB/T28897钢塑复合管》

卫生性能指标执行标准GB/T17219



衬塑管的技术参数

公称通径 DN	内衬塑料层		法兰面衬塑层		外覆塑层 最小厚度
	厚度	允许偏差	厚度	允许偏差	
15					0.5
20					0.6
25					0.7
32	1.5		1.0		0.8
40					1.0
50		+0.2 -0.2			1.1
65					1.1
80					1.2
100	2.0		1.5	+不限 -0.5	1.3
125					1.4
150	2.5		2.0		1.5
200					2.0
250					
300					
350	3.0	+不限 -0.5	2.5		2.2
400					
450					
450					2.5

注：1、供货有特殊要求时，长度可由供需双方协商确定。2、管端是否带沟槽、法兰、螺纹等由供需双方确定。

本产品主要技术指标

结合强度, Mpa	冷水≥1.0Mpa(100N/cm), 外覆塑螺旋管基材≥0.35Mpa(35N/cm), 热水≥1.5Mpa(150N/cm)
压扁性能(>DN50)	无裂痕, 钢塑间无离层现象
耐冷热循环性能3次 结合强度, Mpa	衬塑层无变形裂纹等缺陷≥结合强度1.5Mpa
液压试验	20℃, 2.5Mpa, 1min无渗漏
外观	钢管外表应光滑, 焊筋残留高度≤0.5mm, 衬塑钢管内表面应无气泡, 裂纹等缺陷
结合强度	弯曲性能(≤DN50), 压扁性能(>DN50), 无裂缝, 钢塑间无离层现象
卫生性能	符合GB/T17219标准要求





江苏·腾达

涂塑复合钢管

用途及范围

“腾达”牌涂塑复合钢管采用普通热镀锌焊接钢管或焊管、无缝钢管、螺旋焊管经加热将各种材质塑粉（PE、EP、PO、PP、PEX），经喷（滚、吸）涂的工艺复合而成。

“腾达”牌涂塑复合钢管根据各种材质适用于不同的腐蚀工作环境，其涂塑层具有极高的附着力，其涂塑硬度高、耐冲击性好、具有极好的耐化学腐蚀性，可广泛用于建筑给排水输送及工业循环用水、消防喷淋、暖通、燃气、石油、化工防腐、电缆内外防腐、脱硫防腐、抗紫外线防腐、抗静电阻燃防腐等各种流体输送。（可选用焊管、镀锌钢管、无缝钢管螺旋管等）

执行标准：GB/T28897《钢塑复合管》 CJ/T120《给水涂塑复合钢管》

卫生性能指标执行标准GB/T17219

内外图层材质：聚乙烯(PE)、交联聚乙烯(PEX)、环氧树脂(EP)、聚丙烯(PP-R)



产品主要技术指标

项目	要求	
	聚乙烯涂层	环氧树脂涂层
针孔试验(电压1500V-5000V)	不发生电火花击穿现象	不发生电火花击穿现象
附着力试验	PE $\geq 30N/cm$	EP1-3级，涂层不发生剥落
弯曲试验	涂层不发生脱落，断裂	涂层不发生脱落，断裂
压扁试验	涂层不发生脱落，断裂	涂层不发生脱落，断裂
冲击试验	涂层不发生脱落，断裂	涂层不发生脱落，断裂
卫生性能试验	符合GB/T 17219要求	符合GB/T 17219要求

注：测量附着力时，如果薄膜断裂，应视为有充分的附着力

本产品主要技术指标

聚乙烯粉末的性能

项目	标准	检验方法
密度/(g/cm ³)	>0.91	GB/T 1033.1
拉伸强度/Mpa	>9.80	GB/T 1040.1
断裂伸长率/%	>300	GB/T 1040.1
维卡软化点/℃	>85	GB/T 1633
不挥发物含量/%	>99.5	GB/T 2914
卫生性能	符合GB/T 17219的要求	

环氧树脂的性能

项目	标准	检验方法
密度/(g/cm ³)	1.3~1.5	GB/T 1033
粒度分布/%	筛上150μm≤3 筛上250μm≤0.2	GB/T 6554
不挥发物含量/%	≥99.5	GB/T 6554
水平流动性/mm	22~28	GB/T 6554
胶化时间/s	≤120(200℃)	GB/T 6554
冲击强度/(kg·cm)	≥50	GB/T 1732
弯曲试验/(Φ2mm)	通过	GB/T 6742
卫生性能	符合GB/T 17219的要求	

涂层厚度

公称通径 DN	内面塑料涂层		外面塑料涂层			
	聚乙烯	环氧树脂	聚乙烯		环氧树脂	
15	≥0.4	≥0.3	≥0.5	≥0.6	≥0.3	≥0.35
20						
25	≥0.5	≥0.35	≥0.6	≥1.0	≥0.35	≥0.4
32						
40	≥0.6		≥0.8	≥1.2	≥0.4	≥0.45
50						
65	≥0.8	≥0.4	≥1.0	≥1.5	≥0.4	≥0.45
80						
100	≥1.0	≥0.45	≥1.2	≥1.8	≥0.45	≥0.5
125						
150						
200						
250						
300						
350						
400						
450						
500						
550						
600						
650						
700						
750						
800						
850						
900						
1100						
1200						



江苏·腾达

消防用涂覆钢管 ZSPT-EP(D) / 口口-(H、W)

“腾达”牌消防涂覆钢管完全按照GB/T5135.20《自动喷水灭火系统 第20部分 涂覆钢管》标准执行。该系统用水的特点是长期静止和突发急用，普通钢管内表面结垢，紧急使用时管内结垢物使管内径缩小，有时直接堵塞消防自动喷淋头，导致自动喷水灭火系统瘫痪延误救灾，其后果不堪设想。“腾达”牌消防复合管采用阻燃性环氧树脂，耐高温性能好，着重解决灭火剂的腐蚀，以及在有水、无水状态下的防腐和耐火焰性能，大大提高了消防给水、自动喷淋管道系统使用寿命。使用年限可达50年以上，同时综合维修费用仅为使用普通镀锌钢管的1/6。



执行标准：GB/T5135.20《自动喷水灭火系统 第20部分 涂覆钢管》

热浸塑电缆专业钢塑复合管 DL-PSP-T(PE/EP) 口口-DN

“腾达”牌热浸塑(PE/EP)电缆专业保护套管，内部光滑流畅，具有极强的耐化学稳定性和耐腐蚀性，机械性能好，挤压强度高，对电缆起到非常好的保护作用，适用于高低压电缆穿线。管道安装采用承插、卡箍等连接方式，方便了现场施工。



参考执行标准：GB/T13381.1

CJ/T120

Q/WJG002

工业防腐钢塑复合管道 口口-DN口口-S/(PE、PP、PO)-口口

“腾达”牌工业用防腐管道主要用于石油输送、化工医药、电力、轻工等化工行业工厂的酸液、碱液、盐液以及各种化学溶液、污水的输送。钢塑复合钢管以钢管为基体，内衬高分子新型材料而成，耐腐蚀性好、无渗出物、不污染介质、强度高、耐压性好不老化、不脆化，适应各种苛刻使用环境、使用寿命长、综合价值是焊接钢管和镀锌钢管的五倍以上。



执行标准：DL/T935《钢塑复合管和管件》 HG20538《衬塑PP、PE、PVC钢管和管件》

超大口径给排水涂塑复合管 SP-T(PE、EP)-DN口口

“腾达”牌超大口径涂塑复合管使用超大口径钢管作为基管，在完全够承受设计压力的前提下可选用相对较薄的基管，必须采用本公司先进的《涂塑钢管降温焊接法》进行焊接，成本低、强度高，极大的降低了用户的采购成本，其优良的性价比在超大口径给排水领域最具竞争力。



执行标准：CJ/T120 GB/T28897



江苏·腾达

煤矿井下用涂塑复合钢管 SP(H、W)-T(EP)-KM口口/口口

“腾达”牌矿用钢塑复合管，是国内新近发展的一种新型管道材料，采用内外喷涂保护塑料层，中间为增强型焊接钢管或无缝承压钢管的复合结构，克服了钢管本身存在的易生锈、腐蚀、高污染及塑料管强度低、易变形的缺陷，整合了钢管和塑料产品的共同优点，属于国家推广使用的环保产品。

矿用钢塑复合管的材质均选用国际产品，涂塑改良后的特制矿用环氧树脂或聚乙烯粉末。其工艺技术专门针对煤矿井下特殊的环境条件研发，产品符合MT181和CJ/T120相关标准，表面电阻不大于 $10^6\Omega$ ，具有抗静电、阻燃、耐腐蚀、使用寿命长有效增强安全性能等诸多优势，是替代传统矿用管材的理想产品，专门用于煤矿井下供排水，瓦斯通风等管道。



参照执行标准：MT181 CJ/T120 MT558.6

中央空调循环水钢塑复合管 SP-T(EP)-DN口口

中央空调循环普遍存在水结垢、腐蚀、生物粘泥，传热效率降低、能耗大、维护成本高，排放水污染严重的问题。

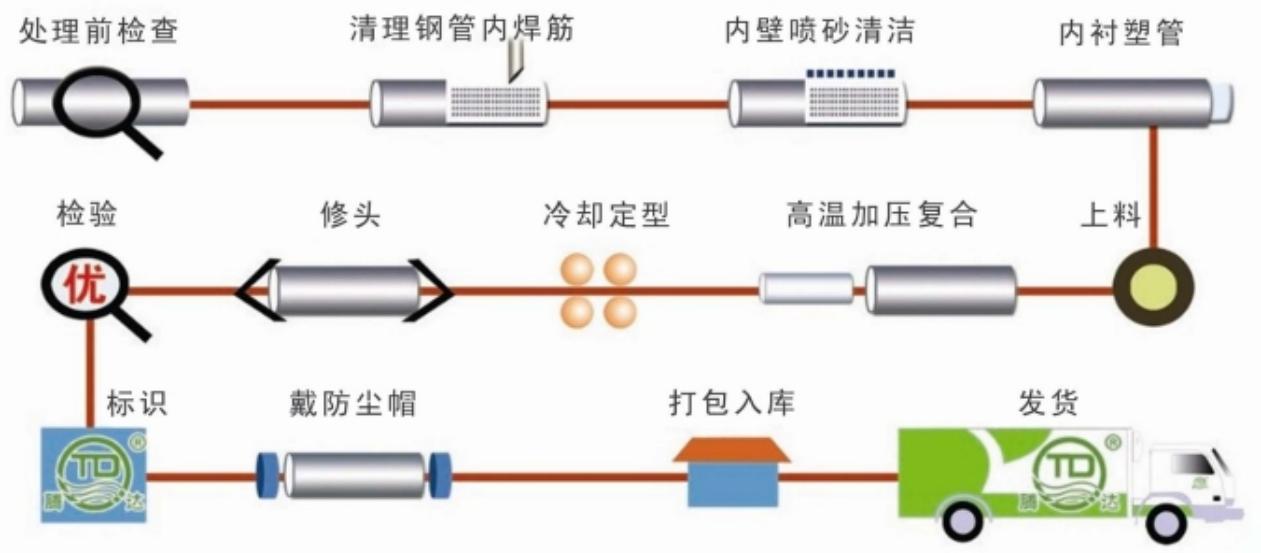
“腾达”牌中央空调水循环系统专用管道具有清洁无毒、不积泥垢、不滋生微生物、内壁光滑、不缩小管道通径、提高输送效率，无需清洗，循环水在保养时可直接排放，不会对环境产生污染。同时可以延长管线和提高设备的使用寿命，节能、环保，保证了中央空调调水系统工作的长期稳定运行，同时大大减少了中央空调系统后期维护费用。经济、环保的涂塑产品是解决中央空调循环水系统诸多问题的首选管材。



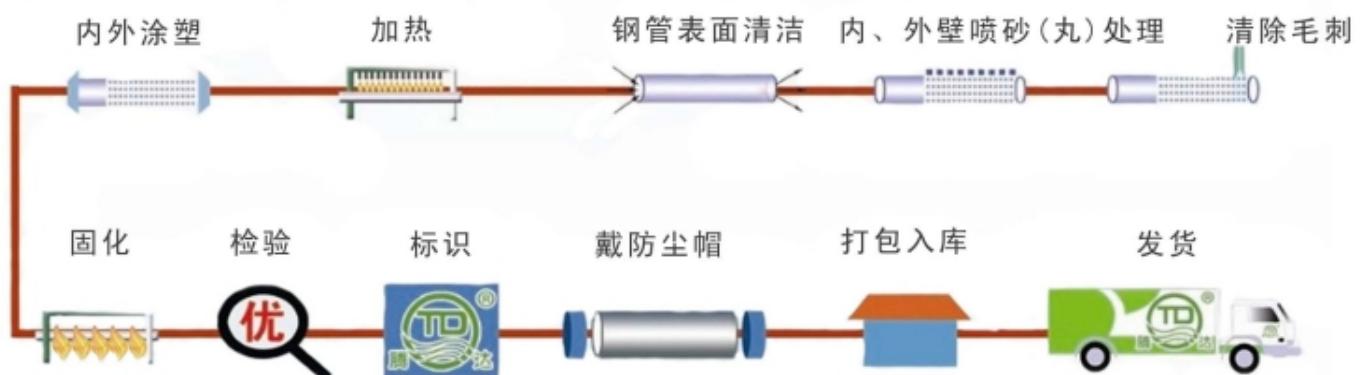
参照执行标准：CJ/T120 GB/T28897

工艺流程

衬塑复合钢管



涂塑复合钢管





江苏·腾达

工业防腐钢塑管道性能



工作温度：0℃~70℃

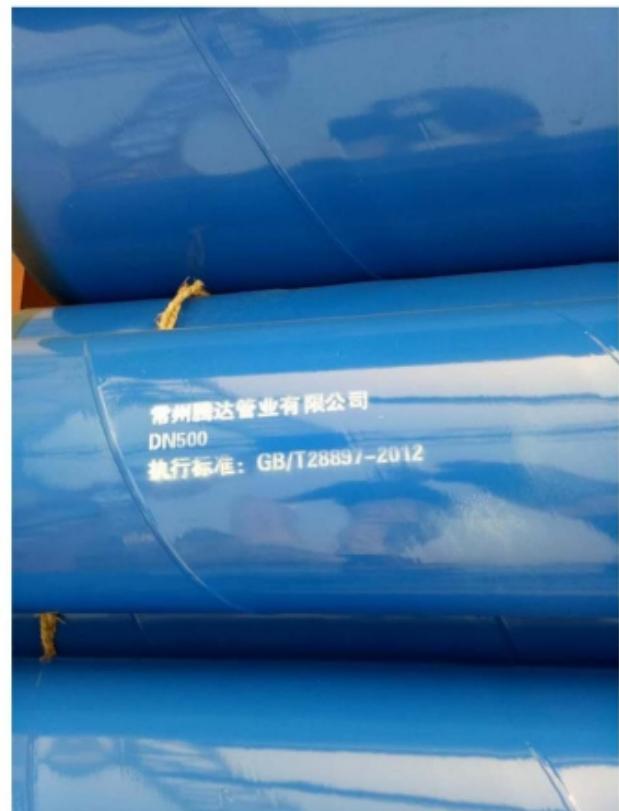
工作压力：5Kpa~4.0Mpa

耐腐蚀性：能耐磷酸、盐酸、稀硫酸、有机酸、碱类、盐类等。（详见右表）

耐磨性：抗固体颗粒磨损，耐磨性相当于低碳钢的7.3倍。

放结垢性：所以塑料表面张力小，与常见固体物质的亲和力极小，故不易结垢粘连。

流体输送：表面光滑、摩擦阻力小，流体能量消耗低。





钢塑管道
健康绿色环保

钢塑复合管耐腐蚀一览表

公称通径mm	PE		PP		PO		EP		PPS	PEX		ETFC	FEP	PFA
	常温	60℃	常温	沸腾	常温	60℃	常温	80℃		常温	常温	85℃	常温	常温
50%硫酸	优	优	优	良	优	优			优			优	优	优
5%硝酸	优	优	优	差	优	优								
36%盐酸	优	优	优	优	优	优			优			优	优	优
90%磷酸	优	优	优	差	优	优								
60%氢氟酸	优	优	优	优	优	优								
36%乙酸	优	良	优	差	优	优			优			优	优	差
96%乙醇	优	优	优		优	优								
50%甲醇	优	优	优		优	优								
草酸	优	优	优		优	优								
丙酮	良	差	优		良	差			优			优	优	良
18%氨水	优	优		优	优	优								
10%氢氧化钠					优			优	优					
10%氯化钠					优									
5%硫酸							优	差						
10%盐酸							优							
20%磷酸							优	良						
饱和氯化钠							优	优						
饱和碳酸钠							优	优						
氨水							优							
10%醋酸							优	良						
10-30%硝酸									优-良			优	优	良
80%磷酸									优			优	优	
40%氢氟酸									优			优	优	
冰醋酸									优			优	优	良
氢氧化钠(浓)									优			优		差
二氧化硫									优			优	优	
苯									优			优		良
40%硫酸										优	优			
40%氢氧化钠										优	优			
20%盐酸										优	优			
70%磷酸										优	优			

注：PE-聚乙烯、PP-聚丙烯、PO-改性聚乙烯（聚烯烃）、EP-环氧树脂、PPS-聚苯硫醚、PEX-交联聚乙烯、ETFC-四氟乙烯与乙烯共聚树脂、FEP-六氟丙烯共聚树脂、PFA-可溶性聚四氟乙烯。





江苏·腾达

检测设备

公司视质量为企业的生命，建立完善的质量管理体系，使用先进的检测仪器和设备，组织现代化的质量检测试验，确保产品从原材料到成品全程把关，保证公司向着“一流的技术、一流的产品、一流的管理、一流的服务”的目标前进，并为实现目标而不断创新与发展。



电火花测试仪



测厚仪



游标卡尺



落锤冲击装置



万能压力测试仪

钢塑管件

(可选用玛钢丝扣管件、沟槽管件)

参照执行标准: CJ/T137、CJ/T156

卫生性能执行标准: GB/T17219

衬塑材质: 聚乙烯(PE)耐热聚乙烯(PE-RT)无规共聚聚丙烯(PP-R)

涂层材质: 聚乙烯(PE)环氧树脂(EP)

外镀锌内衬(涂)塑丝扣管件



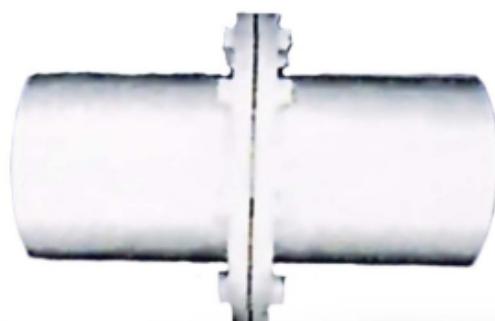
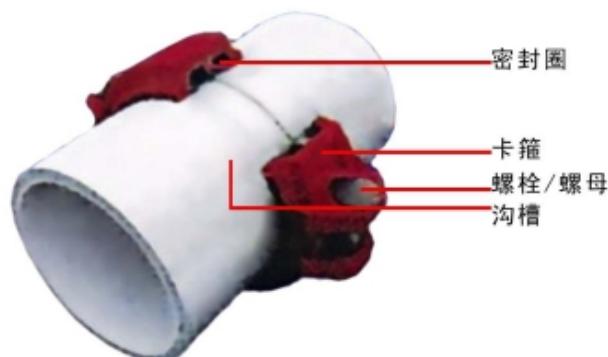
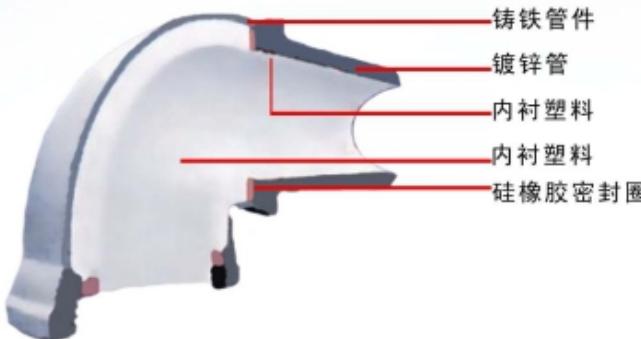
钢塑饮用水专用沟槽配件





江苏·腾达

钢塑复合钢管施工规范及注意事项



1、切断

使用锯床、车床、手锯、钢管切割刀等工具。不允许用高速砂轮切割机、气体切割等方法切割。注意不能损伤和过分向内挤压塑料层，要避免在切割时温度过高，而使塑料层融化。

2、加工螺纹

使用套丝机、车床或手工管子铰板套丝，压槽应采用钢塑管专用滚槽机，弯管必须采用弯管机冷弯。

3、去毛刺

用专业工具去掉两端塑料和钢管毛刺，将涂层厚度 $1/2$ 倒角，断面使用专业修补液进行修补处理。

4、连接

不得采用非钢塑可锻铸铁管件，口径 $15\text{mm}-100\text{mm}$ 可采用丝扣连接，口径 100mm 以上可采用沟槽或法兰连接。

5、使用

冷水型工作温度 $\leq 50^\circ\text{C}$

热水型工作温度 $\leq 70^\circ\text{C}$ ，高温水 $\leq 95^\circ\text{C}$

6、包装

采用六角打捆包装。

7、设计安装

检验、验收-参照标准：(CECS125)《建筑给水钢塑复合管管道工程技术规程》

8、运输贮藏

钢塑复合管在运输过程中，不应该抛摔或剧烈撞击。装卸时应使用尼龙带吊装，钢管应平直堆放在室内或阴凉处，露天存放时须用遮雨篷遮盖，并远离热源、火种，不得长期堆放在室内阳光直射和严寒场所。不得与有毒有害物混贮。

注意事项：

输送热水的管材可以输送冷水，但输送冷水的管材不能输送热水，禁止使用在蒸汽管道及高温气体的输送。连接件使用配套钢管件，沟槽式连接采用专用密封圈。

“腾达”牌钢塑管 与其他管材的性价对比

项目/管材	腾达钢塑管	镀锌管	纯塑料管	铝塑管
材质	钢/PE、PE-RT	钢	UPVC/PE/PP-R	铝/PE、PEX
强度	高	高	低	低
刚度	好	好	差	较差
耐压力	高	高	低	较低
抗冲力	好	好	差	差
承受外部压力	大	大	小	小
耐腐蚀	强	差	强	强
阻燃	好	好	差	差
尺寸稳定性	高	高	低	低
施工	简单可靠	简单可靠	简单一般	简单一般
防渗水	好	好	一般	差
防外力损伤	好	好	差	差
锈蚀结垢	无	有	无	无
寿命	长	短	较长	较长
卫生性能	好	较差	好	好
价格	一般	低	低	低





江苏·腾达

部分工程业绩

1、无锡长江引水西线工程 22公里Φ2.36米、6公里Φ2.65米主供水管制管内外涂(EP)防腐	25、广东丽珠集团制药股份有限公司(清远) 衬塑(PE)带法兰翻边Φ89无缝衬塑管
2、宝钢不锈钢公司2号化学水处理系统 Φ76-Φ426无缝衬塑(PP)钢管	26、山东兗矿集团南屯发电有限公司主机锅炉化水处理系统 Φ159无缝衬塑(PE)钢管
3、宝钢股份南京梅山钢铁公司 Φ219-Φ426衬塑(PE)焊管	27、山东青岛四方集团主供水管网 Φ325*8无缝衬塑(PE)管
4、浦东国际机场二期输水工程 Φ1200螺旋涂塑(EP)管	28、华润徐州彭城电厂2*600MW机组化水处理系统(江苏电建一公司)
5、南通观音山电厂主机锅炉化水处理系统 Φ48-Φ426无缝衬塑(PP)管	29、中方援建越南湄公2*600MW机组化水处理系统(江苏电建一公司)
6、太仓协鑫环保发电有限公司 Φ48-Φ377无缝衬塑(PO)钢管	30、上海地铁二号线虹桥延长线 DN150消防系统7890米
7、江苏正信新能源科技多晶硅净水系统 Φ25-Φ159无缝衬塑(PE)管	31、田湾核电有限公司专家楼给水系统
8、江苏华能南京电厂脱硫工程 无缝衬塑防腐钢管	32、国华浙能宁海电厂2*600MW机组
9、南京大学仙林新校区重点基础实验楼、环境试验楼强酸碱管网工程 Φ57-Φ159无缝重防腐(PEX)钢管	33、上海地铁一号线万体馆、漕宝路站给水管路改造
10、舟山海军基地金海湾5号船污水处理系统 2170米衬塑(PE)钢管	34、安徽电力公司阜阳分公司 电缆涂塑钢管09年框架招标
11、陕西华县莲花寺硫酸厂	35、贵阳卷烟厂小河新厂DN40-350 给水消防系统(江苏华能建设集团)
12、西安富力城花园	36、河南驻马店白云纸业有限公司 Φ820*12螺旋涂塑(PE)管222米
13、西安西工大西校区生活楼	37、七化建新疆库尔勒市塔里木大化肥项目
14、中建二局(上海大学)	38、中国援建巴比亚新几内亚港口工程、 (中国二十冶机械设备安装工程分公司)
15、上海翔殷路隧道	39、河南漯河清泉水务工程有限公司
16、常州大学城	40、中国水务集团溧阳水务工程公司阳光城市 Φ108-Φ325无缝涂塑(PE)钢管
17、金坛薛埠污水处理厂 Φ425-Φ630螺旋管	41、昆明新市政府园林喷灌工程
18、无锡梅村污水外理厂 Φ425、Φ529涂塑钢管	42、合肥火车站扩建工程(江苏华能建设集团)
19、常熟发电厂二期2*1000MW机组 Φ325、Φ219、Φ168内外涂(EP)重防腐	43、州云龙区政府给水系统内外涂铜塑管
20、浙江北仑发电三厂2*1000MW机组化水处理系统 DN200衬塑(PE)钢管	44、蚌埠供电公司DN200、100电缆涂塑钢管
21、中铁二十局黔桂铁路提速扩能改造工程 衬塑(PE)法兰翻边钢管(1.6Mpa DN100)	45、宜昌火车站扩建改造(正佳管业)
22、一汽金杯中顺客车焊装循环水 DN50-350循环水内外涂塑钢管	46、中铁建工沪宁城际铁路常州站给水和消防系统
23、上海世博会专供漕泾电厂电缆涂塑钢管	47、河南安阳卷烟厂给水管路工程
24、扬州大洋造船有限公司	48、大连东北物资贸易中心

49、贵阳泽健建筑安装有限公司沪宁城际铁路威墅堰站给水和消防系统	72、江西上饶余干黄金埠发电有限公司
50、北京富力又一城110万平方米	73、徐州阿尔卡迪亚有限责任公司二期
51、北京总参12/22住房住宅楼	74、江苏小松工程机械有限公司
52、北京航天城小卫星基地	75、中建七局三公司福州中旅恒力城 Φ325—Φ426无缝涂塑(PE)2.5Mpa钢管
53、北京燕城监狱	76、安徽滁州供电公司 DN150-200涂塑电缆管
54、雨润集团山西高平新胜肉联公司	77、镇江市新行政中心
55、铜陵供电公司铜芜路、淮河北路 Φ219电缆涂塑钢管22000米	78、镇江市中医院给水管路
56、金坛市自来水公司	79、徐州儿童医院外科楼
57、常州通用自来水公司魏村水厂 Φ2200、青洋路高架Φ630原水内涂外包管道	80、中国二十冶集团有限公司 宝钢南京梅钢热轧酸洗线工程
58、湖南衡阳供电公司内环北路一标段 Φ219电缆涂塑钢管4700米	81、泰兴港消防、给水系统
59、华润包装材料公司 Φ114-Φ630涂塑管、消防Φ114-Φ630涂塑钢管	82、江苏盐城滨海自来水公司
64、中国电子系统工程总公司 西安101光伏工程涂塑钢管	83、上海东方金融中心消防管
60、景德镇自来水公司高层二次供水衬塑管件	84、深圳市绿之泉环保有限公司 广东省揭阳市惠来县靖海镇惠来电厂
61、甘肃兰州市地震局	85、陕西省榆林市神木县柠条塔矿 无缝Φ159内外涂(EP)矿用钢塑管
62、南京地铁仙林大学城站涂塑钢管	87、浙江火电有限公司 嘉兴电厂1000MW机组衬塑钢管
63、安徽电建二公司岳阳电厂600MW机组化水管路衬塑无缝钢管	88、淮南矿务局谢一矿 Φ34-Φ219(2.5Mpa-11Mpa)矿用无缝双抗涂塑钢管
64、西安飞机国际航空制造股份有限公司 动力工程总厂无缝钢塑管	89、镇江万达广场冷热给水衬塑钢管
65、镇江市丹徒行政中心	90、长江一路电缆涂塑钢管DN200
66、中烟集团徐州卷烟厂内外涂塑钢管	91、福建华东船厂有限公司
67、甘肃景泰电厂108无缝化水衬塑管道	92、郑州市水业科技股份有限公司 给水衬塑钢管
68、江西抚州供电公司DN100-150涂塑电缆管	93、郑州富士康基地Φ325-Φ273 给水消防钢塑管
69、盐城大丰自来水公司DN50-100涂塑钢管	94、常林股份有限公司内外涂给水消防管
70、芜湖华衍水务有限公司涂塑钢管、件	95、武汉富士康 Φ325-Φ273给水消防钢塑管
71、新疆卓越投资集团有限公司 新疆哈密地区人民医院	96、中国电子系统工程总公司 西安101光伏工程涂塑钢管





江苏·腾达

97、芜湖市供水总公司安装公司	121、开封通达七里河项目部高铁郑州东站 DN150电力电缆涂塑钢管
98、中国民航常州奔牛机场	122、合肥新桥机场DN200电力电缆涂塑钢管
99、江苏天合光能有限公司二期给、中水系统	123、徐州华东水泥有限公司 DN25-DN300冷热水涂塑钢管
100、郑煤集团新密超化矿 Φ108-159 (2.5Mpa-4Mpa) 矿用无缝双抗涂塑钢管	124、武汉市鲸奥水暖湖北中医药大学教师公寓 DN65-150内外涂塑(EP)给水管
101、安庆电力电缆涂塑钢管DN100-150	125、武汉天河机场还建小区 DN300衬塑钢管
102、济南钢铁集团股份 DN200内涂塑钢管	126、连云港赣榆县自来水公司衬塑钢管
103、上海金山石化 Φ159化工重防腐钢管	127、福州海峡两岸汇展中心 DN32-DN300涂塑钢管
104、南京大学 DN50-100排水系统涂塑钢管	128、江苏城东机电工程有限公司 南京禄口机场无缝涂塑钢管
105、郑煤集团米村矿 Φ60-159 (2.5Mpa) 矿用无缝双抗涂塑(EP)钢管	129、枣庄矿业集团付村矿 Φ159 (6.4Mpa) 矿用无缝双抗涂塑(EP)钢管
106、中国电子系统工程总公司西安103项目工程涂塑钢管	130、兖矿集团东华建设有限公司兴隆庄煤矿
107、雨润集团湖北荆州联润食品有限公司	131、山西知汇物资有限公司柳林汾西矿业双柳煤矿 Φ114-Φ89 (5.0Mpa) 矿用无缝双抗涂塑(EP)钢管17670米
108、扬中供电公司 DN100-150涂塑电缆管	132、天水市麦积区新阳镇凤凰泉供水 Φ108*4法兰无缝内衬外覆(PE)钢管2300米
109、江都建设集团中海船厂 Φ720-Φ273内外涂塑(EP)钢管、件	133、中建八局成都污水处理厂 Φ325*6双金属不锈钢内衬外覆(PE)钢管2100米
110、富士康(成都)基地给水、消防系统 Φ325-Φ165内衬塑外镀锌钢管、件	134、中国建筑第八工程局厦门(集美区市民中心) ΦDN25-150衬塑(PE)钢管、件
111、安徽两淮建设有限公司宿州市分公司宿州拂晓路 DN150电缆涂塑钢管2520米	135、山西焦煤集团贺西矿 Φ89 (5Mpa) 矿用无缝双抗涂塑管件
112、印度尼西亚哈齐发电厂衬塑管、件	136、南京青奥会主场馆DN25-300 消防涂塑钢管件32691米
113、广西北海铁山港深水码头水处理系统 Φ76-Φ325铜衬塑管、件	137、浙江火电秦山核电方家山项目 Φ133钢衬塑管(件)
114、武汉80万吨乙烯化学水处理 Φ60-Φ406铜衬塑管、件	138、镇江建工建设集团有限公司 镇江国投商务广场PSP钢塑管、件
115、青海鑫恒水电开发有限公司 Φ76-Φ426无缝内外涂塑钢管	139、厦门市陈嘉庚艺术中心中央空调循环 DN600*7.0内涂塑(EP)管、件
116、安徽九华山佛学院衬塑钢管、件	140、郑州自来水投资控股有限公司2013年度 复合钢管管材管件采购中标单位
117、郑州振兴塑胶有限公司高铁郑州东站 Φ165电缆涂塑钢管3800米	141、富士康集团涂塑钢管、件中标指定供应商
118、中国核工业二三建设公司海军三亚 亚龙湾核潜艇基地内衬外覆塑钢管	142、汕头鑫隆达华能海门电厂1000MW机组 Φ60-325衬塑2300米，涂塑钢管2298米
119、青岛博通管道有限公司 出口巴布亚新几内亚给水衬塑钢管	143、神州长城装饰工程有限公司三亚美丽之冠 DN25-100热水衬塑钢管38780米
120、河南五建集团有限公司高铁郑州东站 DN150电力电缆涂塑钢管	144、中铁建昆明地铁一号线

145、内蒙古鄂尔多斯煤炭有限责任公司阿一矿
中税矿双抗矿用涂塑钢管3000米

146、郑州市三强供水工程技术发展有限公司

147、湖南省工业设备安装有限公司浙江吉利汽车春晓基地焊装、总装车间循环水、消防DN377-DN15缩合式衬塑钢管13800米

148、山东电建一公司海阳核电常规核岛综合管廊A、B、D、K1、N1、P1区域对焊双金属不锈钢双面衬塑钢管

149、中铁二局集团有限公司埃塞俄比亚亚的斯亚贝巴轻轨消防、给水涂塑管（件）

150、浙江火电石岛湾核电DN100-300涂塑钢管

151、中国机械工业第二建设工程有限公司浙江吉利汽车临海基地焊装、总装车间循环水、DN550-DN15缩合式衬塑钢管7652米

152、福建裕龙建筑工程公司福州军区总医院
DN500-DN250法兰衬塑钢管805米

153、富士康贵阳基地DN100-150涂塑管

154、科大智能股份京福高铁铜陵站前路
DN200缆涂塑钢管30000米

155、兰州恒大城双面衬塑钢管

156、福建中建海峡京福高铁武夷山客运中心内外涂塑消防、给水管

157、杭州建工集团浙江省高速公路指挥中心消防涂塑钢管

158、湖南省工业设备安装有限公司浙江吉利汽车山西晋中基地焊装、总装车间循环水DN400-15双金属缩合式衬塑钢管7580米

159、成都九里堤双面衬塑钢管

160、浙江火电钦州电厂
DN250-80 PSP衬塑钢管

161、十堰华德机电设备安装工程有限公司郑州
日产常州基地焊装、冲压车间衬塑管（件）

162、商丘市经济技术开发区供水有限公司涂塑钢管、件

163、中铁七局集团电务工程有限公司
苏州地铁四号线机电安装11标DN25-200

164、中铁武汉电气化局
苏州地铁4号线10标DN20-250

165、中国能源建设集团浙江火电贵州六枝电厂
钢衬塑管DN32-350

166、金坛晨旭精工机械有限公司华彬集团雅店矿用Φ32-Φ630
(4.0Mpa)矿用无缝、有缝双抗涂塑(EP)钢管72560米

167、四川超盛电子信息技术有限公司
成都地铁7、3号线钢塑复合管、件DN15-300

158、徐州、滁州、扬州雨润广场（星雨华府）

159、金龙客车（溧水）基地DN200涂塑钢管

160、浙江火电印尼吉利普多电厂衬塑钢管

161、蚌埠怀远自来水公司17-18年度钢塑管

162、中铁二局集团集团电务工程有限公司南昌地铁2号线
钢塑复合管DN15-250

163、新疆库车县明矾沟煤矿
Φ630 529法兰内外涂塑(EP)管1230米

164、深圳市筑华管业有限公司
中建二局深业物流中心200无缝衬塑钢管

165、江苏全环环保设备有限公司
中国人民解放军驻吉布提基地消防涂塑管

166、江苏润通建设工程有限公司淮安盐化新材料产业园
108-273无缝法兰衬塑管7万米

167、成都中远福清市三山镇前薛核电站
DN50法兰双面衬塑PSP钢管

168、徐州闽建工贸有限公司中建安装徐州地铁1号线
消排涂塑钢管

169、中国电子系统工程第四建设有限公司贵阳吉利发动机有限公司
GEP3-3机电安装N250-600涂塑钢管4250米

170、海盐亚威工业物资有限公司福清市三山镇前薛核电站
DN250法兰钢衬塑钢管、件

171、江苏新有建设集团有限公司
常州行政服务中心钢塑管

172、盐城大丰自来水有限公司涂塑钢管

173、中建安装工程有限公司常州地铁1号线
5标给排水消防衬、涂塑管DN20-150

174、南京南化建设有限公司
南京柯菲平信欧制药原料药PSP钢管

175、上海建源建设集团有限公司中建一局
南京新能源拜腾汽车一期DN50-350

176、合肥供水集团2016-2018钢管供货中标42万米

177、福建南平市建瓯市立医院PSP钢管

178、中国能建浙江火电南阳电厂
DN150内EP外PE涂塑管、件



常州腾达管业有限公司

公司地址：江苏省常州市新北区黄河西路279-12号薛家工业园

陆经理：13906112530

全国服务统一热线：0519-85952570

电话：0519-85966359 (直线) 0519-85952570 (总机)

传真：0519-85966359 QQ: 江苏.腾达 470927885

网址: <http://www.cztdgy.cn> 微信: 13906112530

E-mail: cztdgy@126.com; 13906112530@126.com